

Q8 ANTIFREEZE ECO 4060

Descrizione

Q8 ANTIFREEZE ECO 4060 è un fluido anticongelante permanente, inibito, incolore, pronto all'uso e miscelato con acqua demineralizzata e deionizzata. Contiene 40% di **Glicole Propilenico** e si distingue per l'assenza nel suo pacchetto additivante di ammine, nitriti e fosfati.

Applicazioni

La formulazione a base propilenica e l'assenza di tossicità del prodotto ne fanno un fluido anticongelante ideale per impianti di refrigerazione industriale, anche nel settore alimentare laddove non si verifichi un contatto con gli alimenti.

Il basso punto di congelamento della miscela, le eccellenti proprietà di scambio termico, l'alto punto di ebollizione e la bassa tensione di vapore lo rendono un ottimo fluido per circuiti a scambio termico.

Le elevate proprietà protettive di **Q8 ANTIFREEZE ECO 4060** si esplicano verso tutti i metalli che costituiscono le varie parti del circuito di raffreddamento, in modo particolare verso l'alluminio e le leghe leggere, ma anche nei confronti degli elastomeri.

Specifiche

- ASTM D 3306 - Tipo 2 (antigelo a base propilenica)
- CUNA NC 956-18 (Ed. 2004) - SAE J 1034

Vantaggi

Q8 ANTIFREEZE ECO 4060 è formulato con un pacchetto di additivi che garantisce la massima protezione di tutto il circuito di raffreddamento, evita i rigonfiamenti delle parti in gomma e assicura un ottimo scambio termico, prevenendo la formazione di incrostazioni.

Q8 ANTIFREEZE ECO 4060 assicura:

- Grande stabilità e riserva di additivi che ne mantengono inalterate la composizione e le caratteristiche per un lungo tempo, sia durante l'impiego che nello stoccaggio a magazzino.
- Elevata resistenza alla erosione ed alla corrosione e nessuna aggressività verso i materiali costituenti i circuiti ed in particolare alluminio e leghe leggere.
- Elevato potere protettivo ed antiruggine impartito da una additivazione di moderna concezione.
- Eccellente affidabilità nei confronti dei materiali non metallici che costituiscono i circuiti di raffreddamento industriale (parti in gomma, tenute, etc.).
- L'assenza di colorante previene possibili fenomeni di intasamento dei filtri.

Caratteristiche tecniche

Proprietà	Metodologia	Unità	Valore tipico
Peso Specifico a 15 °C	ASTM D 1122	Kg/dm ³	1,04
Congelamento	ASTM D 1177	°C	-22
Ebollizione	ASTM D 1120	°C	104
pH	ASTM D 1287		9.3
Colore	Visivo		Incolore
Odore	---	---	leggero

Le caratteristiche sono medio - indicative e non costituiscono specifica - 201706

Conqord Oil S.r.l.

Via Volpedo, 2 - 15050 Castellar Guidobono (AL)
Tel. +39 02 90595.1 - q8oils@conqordoil.it - www.Q8Oils.it